

---

*VERKLEBEN UND*  
**ÜBERLACKIEREN**

DER DESIGNELEMENTE  
FÜR RONAL R67

---

*ATTACHING*  
*AND*  
**PAINING**

DESIGN ELEMENTS  
FOR RONAL R67



## Beschreibung

Bitte beachten, dass die Designelemente aus optischen Gründen pro Fahrzeugseite drehrichtungsgebunden auf der Felge aufgeklebt werden sollten.

## Description

Please note that for optical reasons, the design elements should be stuck on the rim on each side of the vehicle in the direction of rotation.



*Vorderseite Designelement*

*Front of the design element*



*Rückseite Designelement mit doppelseitigem Klebeband*

*Back side of design element with double-sided tape*

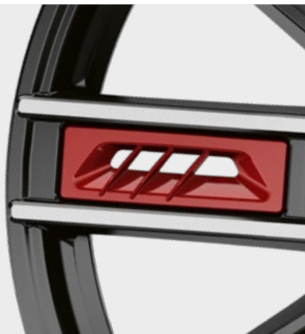
*Speiche ohne  
Designelement*

*Spoke without  
design element*



*Speiche mit  
Designelement*

*Spoke with  
design element*



## Verkleben des Kunststoffteils

Optimale Verarbeitungstemperatur: +15 °C bis +25 °C.

## Attaching the plastic application

Optimal processing temperature: +15 °C bis +25 °C.

*Tuch mit Isopropanol tränken und die Klebefläche am Rad abwischen. Die Oberfläche muss trocken und sauber sein und ca. 5 Sek. ablüften.*

*Soak the cloth with isopropanol and wipe the area on the wheel to which the element shall be attached. The surface must be dry and clean. Leave it to air for approximately 5 seconds.*



**Schutzfolien auf doppelseitigem Klebeband nach oben ablösen**

*Pull the protective foil on the double-sided adhesive tape upwards to remove it*



**Klebeflächen nicht berühren**

*Do not touch the adhesive surface*



**Kunststoffteil mittig in Vertiefung absenken und kräftig vollflächig andrücken. Die vollständige Klebekraft entwickelt sich erst nach ca. 72 h (bei Raumtemperatur).**

*Place the plastic part in the center of the depression and press down hard on the whole surface. Full bond strength will not develop until 72 hours after application (at room temperature).*



**Positionierung  
Designelement**

*Positioning the design  
element*



**Andrücken des  
Designelement**

*Pressing on the  
design element*



**Gleichmäßiger  
umlaufender Spalt  
zwischen Rad und  
Kunststoffteil**

*Equal gap between  
the wheel and the  
plastic part*

## Überlackierung

- Überlackierung, z. B. in Wagenfarbe möglich.
- Hierzu die Vorderseite des Designelements mit sehr feinem Schmirgelpapier anrauen und sorgfältig reinigen (Vorbereitung des Rades erfolgt wie unter Schritt «Verkleben des Kunststoffteils» beschrieben).

## Demontage

- Bei einer Demontage der Designteile zum Schutz der Radlackierung keine metallischen Werkzeuge verwenden.
- Zur Entfernung von Kleberesten nur lackschonende Mittel verwenden; keine Verdünnung.
- Demontierte Designelemente können nicht wiederverwendet werden. Bitte nur neue Teile einkleben

## Reinigung

- Die Designelemente sind winterbeständig.
- Felgen mit Designelementen können mit Seife von Hand oder in der Waschanlage gesäubert werden. Hochdruckreiniger besser vermeiden

## Painting

- The part can be painted, e. g. in the same color as the vehicle.
- Roughen the front of the design element slightly with very fine abrasive emery paper and clean it carefully. Prepare the wheel as described in step "attaching the plastic part".

## Removal

- In order to protect the paintwork on the wheel, do not use metallic tools to remove the design elements.
- To clean off deposits of adhesive only use a cleansing agent that will not damage paint; do not use thinners.
- Once removed, a design element cannot be reused. Please use new parts.

## Cleaning

- The design elements are weatherproof.
- Wheels with design elements can be cleaned with soap by hand or in a car-wash. It is preferable to avoid high-pressure cleaners

---

**FR**

*Instructions*

**ES**

*Manual*

**IT**

*Manuale*

**PL**

*Instrukcja*

**CZ**

*Instrukce*