



UNSER ENGAGEMENT
FÜR EINE NACHHALTIGE
ZUKUNFT.

DIE ZUKUNFT BEGINNT HEUTE.

Die RONAL GROUP steht mit ihren hochwertigen Rädern seit nun fast 50 Jahren für effiziente Spitzentechnologie in kompromissloser Qualität. Doch das reicht uns nicht: Mit PLANBLUE erweitern wir unsere Vision des nachhaltigen Wachstums. Es ist der ganzheitliche Ansatz der Gruppe hinsichtlich einer konsequenten Durchsetzung von Nachhaltigkeit sowie ökologischer und sozialer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, Mitarbeitenden und der Öffentlichkeit.

PLANBLUE ist ein wichtiger Meilenstein für die RONAL GROUP. Einerseits, um die ökologische und nachhaltige Ausrichtung unseres eigenen Schaffens zu gewährleisten. Andererseits, um der Entwicklung von Produktinnovationen und Arbeitsweisen den Weg zu bereiten, welche die Zukunft der Mobilität maßgeblich prägen werden.





1.

WIR FÖRDERN
EIN OPTIMALES
ARBEITSUMFELD.



Nachhaltigkeit ist bei uns kein Trend, sondern eine Selbstverständlichkeit. Nicht nur in Bezug auf den schonenden Umgang mit den Ressourcen, sondern auch mit dem Angebot eines optimalen Arbeitsumfelds – für die bestmöglichen Weiterentwicklungsmöglichkeiten all unserer Mitarbeitenden.

Gelebt wird das in Form eines Unternehmenskodex, der die Mindestgrundsätze für eine verantwortungsvolle Unternehmensführung regelt. Zum Beispiel mit vielfältigen Weiterbildungsangeboten sowie mit Maßnahmen im Bereich Arbeitsschutz wie kostenlose Gesundheits-Check-Ups für Produktionsmitarbeitende und persönliche Schutzausstattung. Zudem ist es unser Bestreben, die Compliance Richtlinien unserer Kunden einzuhalten.

A large, stylized fingerprint graphic in a lighter blue shade, positioned in the upper right corner of the page. The fingerprint lines are concentric and flow towards the bottom right, partially overlapping the large number '2.'.

2.

WIR PRODUZIEREN
FAIR UND LOKAL.



Für unsere Kunden ist uns zwar kein Weg zu weit, dennoch legen wir viel Wert auf möglichst kurze Transportwege – selbstverständlich bei modernsten Produktionsstandards und fairen Löhnen für unsere Beschäftigten.

Es ist unser Antrieb, weltweit ein angesehener und zuverlässiger Lieferant und Arbeitgeber in den jeweiligen Regionen zu sein. Darin bestätigt fühlen wir uns nicht nur durch unseren Erfolg, sondern vor allem auch durch die Zufriedenheit unserer Kunden, Mitarbeitenden und Geschäftspartner.

3.

WIR SETZEN AUF
RECYCLING.



Recycling wird bei der RONAL GROUP großgeschrieben. Und das gleich mehrfach: Unsere Räder sind zu 100% wiederverwertbar. Zudem setzen wir das Aluminium-Restmaterial der Produktion soweit technisch möglich wieder vollumfänglich im Herstellungsprozess ein.

Und auch unsere Kartonverpackungen sind zu 100% aus Recyclingmaterial gefertigt.

4.

WIR GLAUBEN AN
INNOVATION.



Unser Ziel ist es, möglichst wenig Aluminium bei der Herstellung zu verbrauchen. Für besonders leichte Räder, die den Kraftstoffverbrauch von Fahrzeugen verringern.

Dafür setzen wir bewusst auf innovative Materialien und Herstellungsprozesse. Beispielsweise den Undercut, der den Aluminiumverbrauch pro Rad um ca. 1 kg reduziert oder Flowforming, das eine Gewichtsreduktion von ca. 1,5 kg pro Rad erzielt. Und natürlich auf Carbonräder, die sogar 40–50% Gewichtseinsparung pro Rad ermöglichen.

5.

WIR FERTIGEN
ENERGIEEFFIZIENT.



Eine umweltgerechte Herstellung in energieeffizienten Anlagen ist bei uns deshalb zentral. Dank sieben neuer Wärmeanlagen werden jährlich 36,5 kWh pro kg Aluminium weniger verbraucht. Und mit einer Pilotanlage zur Nutzung der Abwärme von Schmelzöfen konnten wir pro Jahr bereits rund 38% Gas oder umgerechnet 860 Tonnen CO₂ einsparen.

Das Resultat unserer fortlaufenden Optimierungen sind deutlich verringerte Emissionen und hochwertigere Produkte.

6.

WIR ERFÜLLEN MODERNSTE
STANDARDS.



Auf unser Engagement geben wir Brief und Siegel: Alle Werke der RONAL GROUP sind nach DIN EN 14001 für ihr Umweltmanagement-System zertifiziert. Zudem verfügen wir in Härkingen, Landau und Forst über das Gruppenzertifikat Energiemanagement DIN EN 50001.

Und auch an unsere Lieferanten stellen wir höchste Ansprüche. So beziehen wir bereits 25% unseres Aluminiums von Mitgliedern der «Aluminium Stewardship Initiative» (ASI), die für eine Einhaltung strenger Nachhaltigkeitskriterien bürgt.

RONAL R60-BLUE: FELGEN VON MORGEN. AB HEUTE.

Als konkreten Nachweis unseres Engagements haben wir das Rad neu erfunden. Beinahe jedenfalls: Wir sind stolz darauf, mit RONAL R60-blue eine Produktinnovation präsentieren zu können.

Mit dem RONAL R60-blue haben wir uns hohe Nachhaltigkeitsziele gesetzt. Dies macht die Felge nicht nur zu einem perfekten Botschafter für PLANBLUE, sondern auch zum Vorreiter einer neuen, umweltfreundlichen Felgen-Generation.

Passend für folgende Fahrzeuge:

VW	Golf GTE Hybrid, e-Golf und weitere
----	-------------------------------------

Toyota	Auris Hybrid, Prius Hybrid und weitere
--------	--

Etc.

Mehr Informationen: **ronal-wheels.com**

R60-blue JB/FC Jetblack-frontkopiert

6,5x16 5x 100 · 105 · 108 · 110 ·
112 · 114,3 · 115



DAS ZEICHNET **RONAL R60-BLUE** AUS:

- Made in Germany



- Mit 100% Ökostrom hergestellt
- Kurze Transportwege
- Gewichtsreduktion bis 600 g pro Felge
- Verringerter Treibstoff- und Energieverbrauch
- 20% weniger CO₂-Ausstoß¹⁾
- Mindestens 3300 km CO₂-neutrales Fahren²⁾
- 50% weniger Lösungsmittel im Lack
- Verpacken des Zubehörs in regionalen Behindertenwerkstätten
- Ideal mit Leichtlaufreifen kombinierbar

¹⁾ bei Materialherstellung und im Herstellungsprozess

²⁾ bei einer Fahrleistung von 150000 km



RONALGROUP

PLANBLUE

UNSER ENGAGEMENT
FÜR EINE NACHHALTIGE
ZUKUNFT.



RONAL AG
Lerchenbühl 3
4624 Härkingen
Schweiz

RONAL GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 28
76694 Forst
Deutschland

plan-blue@ronalgroup.com

plan-blue.com

