Kunststoffteil mittig in Vertiefung absenken und kräftig vollflächig andrücken. Die vollständige Klebekraft entwickelt sich erst nach ca. 72 h (bei Raumtemperatur).

Place the plastic part in the center of the depression and press down hard on the whole surface. Full bond strength will not develop until 72 hours after application (at room temperature).



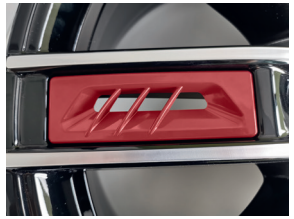
Positionierung Designelement

Positioning the design element



Andrücken des Designelement

Pressing on the design element



Gleichmäßiger umlaufender Spalt zwischen Rad und Kunststoffteil

Equal gap between the wheel and the plastic part

Überlackierung

- Überlackierung, z. B. in Wagenfarbe möglich.
- Hierzu die Vorderseite des Designelements mit sehr feinem Schmirgelpapier anrauhen und sorgfältig reinigen (Vorbereitung des Rades erfolgt wie unter Schritt «Verkleben des Kunststoffteils» beschrieben.

Demontage

- Bei einer Demontage der Designteile zum Schutz der Radlackierung keine metallischen Werkzeuge verwenden.
- Zur Entfernung von Kleberesten nur lackschonende Mittel verwenden; keine Verdünnung.
- Demontierte Designelemente können nicht wiederverwendet werden. Bitte nur neue Teile einkleben

Reinigung

- Die Designelemente sind winterbeständig.
- Felgen mit Designelementen können mit Seife von Hand oder in der Waschanlage gesäubert werden. Hochdruckreiniger besser vermeiden

Painting

- The part can be painted, e. g. in the same color as the vehicle.
- Roughen the front of the design element slightly with very fine abrasive emery paper and clean it carefully. Prepare the wheel as described in step “attaching the plastic part”.

Removal

- In order to protect the paintwork on the wheel, do not use metallic tools to remove the design elements.
- To clean off deposits of adhesive only use an cleansing agent that will not damage paint; do not use thinners.
- Once removed, a design element cannot be reused. Please use new parts.

Cleaning

- The design elements are weatherproof.
- Wheels with design elements can be cleaned with soap by hand or in a car-wash. It is preferable to avoid high-pressure cleaners

FR *Instructions* **ES** *Manual* **IT** *Manuale*

PL *Instrukcja* **CZ** *Instrukce*

ronal-wheels.com

RONAL

VERKLEBEN UND ***ÜBERLACKIEREN***

DER DESIGNELEMENTE
FÜR RONAL R67

ATTACHING AND ***PAINTING***

DESIGN ELEMENTS
FOR RONAL R67



RONALGROUP

02261020009_DU_74x105_Montageanleitung_R67_DE_EN.indd 1-4

12.01.21 08:17

Beschreibung

Bitte beachten, dass die Designelemente aus optischen Gründen pro Fahrzeugseite drehrichtungsgebunden auf der Felge aufgeklebt werden sollten.

Description

Please note that for optical reasons, the design elements should be sticked on the rim on each side of the vehicle in the direction of rotation.



Vorderseite Designelement

Front of the design element



Rückseite Designelement mit doppelseitigem Klebeband

Back side of design element with double-sided tape



Speiche ohne Designelement

Spoke without design element



Speiche mit Designelement

Spoke with design element

Verkleben des Kunststoffteils

Optimale Verarbeitungstemperatur: +15 °C bis +25 °C.

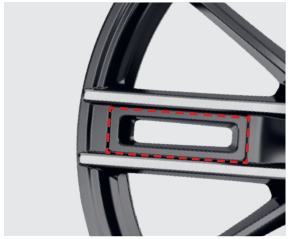
Attaching the plastic application

Optimal processing temperature: +15 °C bis +25 °C.

Tuch mit Isopropanol tränken und die Klebefläche am Rad abwischen. Die Oberfläche muss trocken und sauber sein und ca. 5 Sek. ablüften.

Soak the cloth with isopropanol and wipe the area on the wheel to which the element shall be attached. The surface must be dry and clean. Leave it to air for approximately 5 seconds.





Schutzfolien auf doppelseitigem Klebeband nach oben ablösen

Pull the protective foil on the double-sided adhesive tape upwards to remove it



Klebeflächen nicht berühren

Do not touch the adhesive surface

